# technoService - TSKA

## Przelotka

min średnica otworu 0,15 mm

min szerokość pierścienia 5 mils

Najmniejsza możliwa przelotka 0,4/0,15

Można ew. używać 0,45/0,2

Najmniejszy otwór 0,15 daje szerokość ścieżki w otworze 18,54 milsów. Przyjmując wsp bezpieczeństwa 2 można przyjąć że największą ścieżkę powinno się doprowadzić o szer. 9 milsów.

## Obrys płytki

Obrys standardowo rysuje się środek linii jako środek frezu. Można jednak podać do TS, że mają odsunąć frez tak żeby przyciął PCB do wskazanego obrysu też rozumianego jako środek linii.

## Prześwit soldermaski

min. odstęp soldermaski od pada wynosi 3 milsy (0,76 mm).   
Dobrze ustawić na 4 milsy (0,1016 mm ~ 0,1 mm)